

## VITE TRUCIOLARE TESTA PIATTA EXTRA SVASANTE – TORX 40

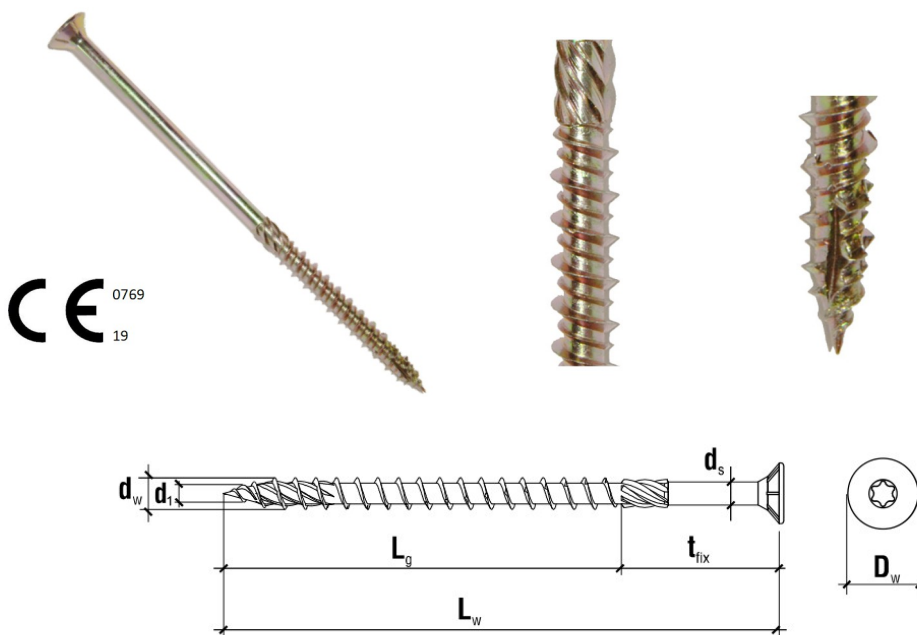
TETTO E COPERTURE

CAPPOTTO E INTONACO

LASTRE E POSA CARTONGESSO

ARTICOLI EDILIZIA

**WK95\_105**



CE<sup>0769</sup>  
19

Geometria					
Prodotto	Diametro della filettatura esterna	Diametro della filettatura interna	Diametro della parte liscia	Diametro della testa	Intervallo di lunghezza
	$d_w$ [mm]	$d_i$ [mm]	$d_s$ [mm]	$D_w$ [mm]	$L_w$ [mm]
WKCS ø3	3	2,00	2,20	6	30-40
WKCS ø3,5	3,5	2,25	2,50	7	30-50
WKCS ø4	4	2,55	2,87	8	30-70
WKCS ø4,5	4,5	2,95	3,10	9	40-80
WKCS ø5	5	3,15	3,50	10	40-120
<b>WKCS ø6</b>	<b>6</b>	<b>3,80</b>	<b>4,30</b>	<b>12</b>	<b>50-300</b>
WKCS ø8	8	5,50	5,78	14	80-600
WKCS ø10	10	6,30	7,00	18	120-600

**Norme:**

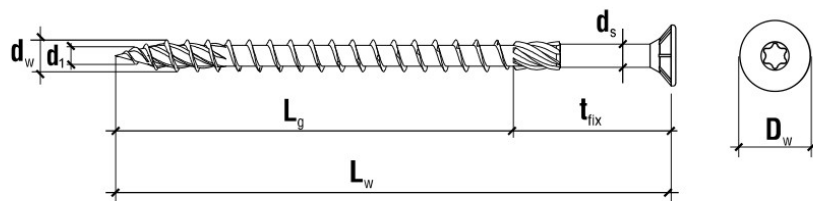
È compito del progettista valutare l'utilizzo del prodotto in funzione della legislazione vigente e delle norme di riferimento.

La presente scheda tecnica sostituisce ed annulla le precedenti. Le informazioni riportate nella presente corrispondono alle nostre attuali conoscenze. Da esse non possono derivare nostre responsabilità e nessuna rivalsa. Bildex si riserva il diritto di modificare caratteristiche tecniche e modelli senza obbligo di preavviso.

## WK95\_105



## Disegno tecnico e misure:



Dimensioni	Lunghezza del filetto	Lunghezza utile massima	Tipo di cava	Quantità
$d_w \times L_w$ [mm]	$L_g$ [mm]	$t_{fix}$ [mm]	[-]	[pcs]
6x50	30	20	TX 30	200
6x60	30	30	TX 30	100
6x70	40	30	TX 30	100
6x80	50	30	TX 30	100
6x90	50	40	TX 30	100
6x100	60	40	TX 30	100
6x120	75	45	TX 30	100
6x140	75	65	TX 30	100
6x160	75	85	TX 30	100
6x180	75	105	TX 30	100
6x200	75	125	TX 30	100
6x220	75	145	TX 30	100
6x240	75	165	TX 30	100
6x260	75	185	TX 30	100
6x280	75	205	TX 30	100
6x300	75	225	TX 30	100

Deutsches  
Institut  
für  
Bautechnik

DIBt

European Assessment Document: **EAD 130118-00-0603 10/2016**

European Technical Assessment: **ETA-18/0817 17/01/2019**

Technical Assessment Body: **DEUTSCHES INSTITUT FÜR BAUTECHNIK**

Notified body/ies: **0769**

**Norme:**

È compito del progettista valutare l'utilizzo del prodotto in funzione della legislazione vigente e delle norme di riferimento.

La presente scheda tecnica sostituisce ed annulla le precedenti. Le informazioni riportate nella presente corrispondono alle nostre attuali conoscenze. Da esse non possono derivare nostre responsabilità e nessuna rivalsa. Bildex si riserva il diritto di modificare caratteristiche tecniche e modelli senza obbligo di preavviso.

Bildex S.r.l. - Via Della Filanda, 7/9 - 37060 Lugagnano di Sona - Verona - Italy  
tel +39 045 670 43 55 - Fax +39 045 675 68 97 - info@bildex.it - www.bildex.it

Caratteristiche meccaniche							
Prodotto	Momento caratteristico di plasticità del materiale	Parametro per la resistenza caratteristica allo strappo - legno	Parametro per la resistenza caratteristica allo strappo - LVL	Parametro per la resistenza caratteristica al Penetrazione della testa - legno	Parametro per la resistenza caratteristica al Penetrazione della testa - LVL	Resistenza caratteristica alla tensione	Resistenza caratteristica alla torsione
	$M_{yk}$ [N*m]	$f_{s,sk}$ [N/mm <sup>2</sup> ]	$f_{s,sk}$ [N/mm <sup>2</sup> ]	$f_{test,sk}$ [N/mm <sup>2</sup> ]	$f_{test,sk}$ [N/mm <sup>2</sup> ]	$f_{tens,sk}$ [kN]	$f_{tors}$ [N*m]
WKCS ø3	1,5	13	15	22,5	22,5	3,5	1,5
WKCS ø3,5	2	13	15	20,8	20,8	4	2
WKCS ø4	3,5	13	15	19,4	19,4	6	3,5
WKCS ø4,5	5	13	15	18,3	18,3	8	4,5
WKCS ø5	6	12	15	17,4	17,4	9	6
WKCS ø6	10	12	13	15,9	15,9	13	10
WKCS ø8	25	12	13	14,7	14,7	25	27
WKCS ø10	43	11	13	13,0	13,0	36	45

1. Resistenza caratteristica all'estrazione del filetto ed alla penetrazione della testa in base alla densità di riferimento del legno  $\rho_b = 350 \text{ kg/m}^3$   
 2. Resistenza caratteristica all'estrazione del filetto ed alla penetrazione della testa in base alla densità di riferimento del LVL  $\rho_b = 480 \text{ kg/m}^3$

### WKCS - Viti da costruzione con testa a rondella, sede TX

LEGNO

Resistenze caratteristiche per viti con carico trasversale e assiale - legno												
DIMENSIONI				TAGLIO					TENSIONE			
Diametro	Lunghezza della vite	Lunghezza della filettatura	Lunghezza utile	legno - legno	legno - legno (con rondella)	OSB - legno	acciaio - legno (pannello sottile)	acciaio - legno (pannello spesso)	Strappo	Penetrazione della testa	Penetrazione della testa (con rondella)	
$d_v$ [mm]	$L_v$ [mm]	$L_f$ [mm]	$t_{tx}$ [mm]	$R_{vk}$ [kN]	$R_{vk}$ [kN]	$R_{vk}$ [kN]	$R_{vk}$ [kN]	$R_{vk}$ [kN]	$R_{s,sk}$ [kN]	$R_{test,sk}$ [kN]	$R_{test,sk}$ [kN]	
WKCS 6												
ø6	50	30	20	1,62	1,62	1,55	1,89	2,69	2,16	2,29	6,35	
	60	30	30	1,79	1,79	1,55	2,17	2,85	2,16	2,29	6,35	
	70	40	30	1,95	2,10	1,55	2,35	3,03	2,88	2,29	6,35	
	80	50	30	1,95	2,28	1,55	2,53	3,21	3,60	2,29	6,35	
	90	50	40	2,20	2,53	1,55	2,53	3,21	3,60	2,29	6,35	
	100	60	40	2,20	2,71	1,55	2,71	3,39	4,32	2,29	6,35	
	120	75	45	2,20	2,98	1,55	2,98	3,66	5,40	2,29	6,35	
	140	75	65	2,20	2,98	1,55	2,98	3,66	5,40	2,29	6,35	
	160	75	85	2,20	2,98	1,55	2,98	3,66	5,40	2,29	6,35	
	180	75	105	2,20	2,98	1,55	2,98	3,66	5,40	2,29	6,35	
	200	75	125	2,20	2,98	1,55	2,98	3,66	5,40	2,29	6,35	
	220	75	145	2,20	2,98	1,55	2,98	3,66	5,40	2,29	6,35	
	240	75	165	2,20	2,98	1,55	2,98	3,66	5,40	2,29	6,35	
	260	75	185	2,20	2,98	1,55	2,98	3,66	5,40	2,29	6,35	
	280	75	205	2,20	2,98	1,55	2,98	3,66	5,40	2,29	6,35	
300	75	225	2,20	2,98	1,55	2,98	3,66	5,40	2,29	6,35		

NOTE:

1. Le resistenze caratteristiche sono conformi alla norma EN 1995 ed ETA-18/0817  
 2. Per ottenere la resistenza di calcolo si deve utilizzare la seguente formula:

$$R_d = \frac{R_k \cdot k_{mod}}{\gamma_M}$$

Fattori  $\gamma_M$  e  $k_{mod}$  devono essere adottati in conformità alla norma EN 1995

3. Le resistenze caratteristiche sono state calcolate per una densità caratteristica degli elementi in legno pari a  $\rho_b = 350 \text{ kg/m}^3$

4. Le resistenze caratteristiche sono state calcolate ipotizzando che la parte filettata della vite sia completamente incassata nell'elemento in legno

5. Le resistenze caratteristiche al taglio sono state calcolate per i collegamenti senza fori preforati

6. Le resistenze caratteristiche al taglio per il collegamento OSB-legno sono state calcolate per uno spessore OSB  $t$  [mm] e sono conformi ai requisiti della norma EN 300

7. Le resistenze caratteristiche a taglio per il collegamento acciaio-legno sono state calcolate per pannello sottile di acciaio con uno spessore  $t = 0,5d_v$

8. Le resistenze caratteristiche a taglio per il collegamento acciaio-legno sono state calcolate per pannello spesso di acciaio con uno spessore  $t = d_v$

9. Le resistenze caratteristiche allo strappo sono state calcolate ipotizzando un angolo di 90° tra la vite e le fibre del legno e una profondità di ancoraggio di  $L_u$

10. Le resistenze caratteristiche al Penetrazione della testa sono stati calcolati per l'elemento in legno



#### Norme:

È compito del progettista valutare l'utilizzo del prodotto in funzione della legislazione vigente e delle norme di riferimento.

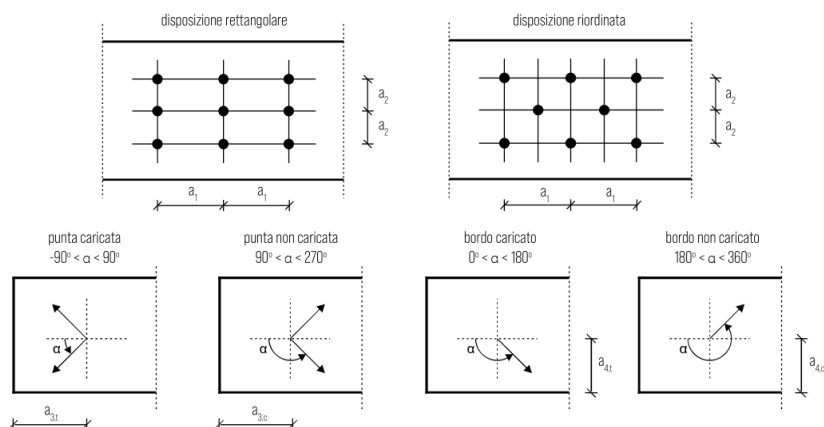
La presente scheda tecnica sostituisce ed annulla le precedenti. Le informazioni riportate nella presente corrispondono alle nostre attuali conoscenze. Da esse non possono derivare nostre responsabilità e nessuna rivalsa. Biledex si riserva il diritto di modificare caratteristiche tecniche e modelli senza obbligo di preavviso.

### WKCS - Viti da costruzione con testa a rondella, sede TX

**LEGNO**

Distanze minime per viti con carico trasversale - legno																	
Angolo tra la forza e la direzione della fibra $\alpha = 0^\circ$									Angolo tra la forza e la direzione della fibra $\alpha = 90^\circ$								
																	
SENZA FORO PREFORATO									SENZA FORO PREFORATO								
$d_w$ [mm]	$\emptyset 3$	$\emptyset 3,5$	$\emptyset 4$	$\emptyset 4,5$	$\emptyset 5$	$\emptyset 6$	$\emptyset 8$	$\emptyset 10$	$d_w$ [mm]	$\emptyset 3$	$\emptyset 3,5$	$\emptyset 4$	$\emptyset 4,5$	$\emptyset 5$	$\emptyset 6$	$\emptyset 8$	$\emptyset 10$
$a_1$ [mm]	30	35	40	45	60	72	96	120	$a_1$ [mm]	15	18	20	23	25	30	40	50
$a_2$ [mm]	15	18	20	23	25	30	40	50	$a_2$ [mm]	15	18	20	23	25	30	40	50
$a_{3t}$ [mm]	45	53	60	68	75	90	120	150	$a_{3t}$ [mm]	30	35	40	45	50	60	80	100
$a_{3c}$ [mm]	30	35	40	45	50	60	80	100	$a_{3c}$ [mm]	30	35	40	45	50	60	80	100
$a_{4t}$ [mm]	15	18	20	23	25	30	40	50	$a_{4t}$ [mm]	21	25	28	32	50	60	80	100
$a_{4c}$ [mm]	15	18	20	23	25	30	40	50	$a_{4c}$ [mm]	15	18	20	23	25	30	40	50
CON FORO PREFORATO									CON FORO PREFORATO								
$d_w$ [mm]	$\emptyset 3$	$\emptyset 3,5$	$\emptyset 4$	$\emptyset 4,5$	$\emptyset 5$	$\emptyset 6$	$\emptyset 8$	$\emptyset 10$	$d_w$ [mm]	$\emptyset 3$	$\emptyset 3,5$	$\emptyset 4$	$\emptyset 4,5$	$\emptyset 5$	$\emptyset 6$	$\emptyset 8$	$\emptyset 10$
$d_0$ [mm]	2	2	2,5	2,5	3	4	5	6	$d_0$ [mm]	2	2	2,5	2,5	3	4	5	6
$a_1$ [mm]	15	18	20	23	25	30	40	50	$a_1$ [mm]	12	14	16	18	20	24	32	40
$a_2$ [mm]	9	11	12	14	15	18	24	30	$a_2$ [mm]	12	14	16	18	20	24	32	40
$a_{3t}$ [mm]	36	42	48	54	60	72	96	120	$a_{3t}$ [mm]	21	25	28	32	35	42	56	70
$a_{3c}$ [mm]	21	25	28	32	35	42	56	70	$a_{3c}$ [mm]	21	25	28	32	35	42	56	70
$a_{4t}$ [mm]	9	11	12	14	15	18	24	30	$a_{4t}$ [mm]	15	18	20	23	35	42	56	70
$a_{4c}$ [mm]	9	11	12	14	15	18	24	30	$a_{4c}$ [mm]	9	11	12	14	15	18	24	30

- Le distanze minime sono conformi alla norma EN 1995 ed ETA-18/0817
- Le distanze minime valgono per gli elementi in legno con densità caratteristica  $\rho_k \leq 420 \text{ kg/m}^3$
- Per il collegamento pannello-legno, distanze minime ( $a_1, a_2$ ) vengono moltiplicate per il fattore 0,85
- Per il collegamento acciaio-legno, distanze minime ( $a_1, a_2$ ) vengono moltiplicate per il fattore 0,7
- Diametro del foro  $d_0$  riguarda il legno morbido (softwood)


**Norme:**

È compito del progettista valutare l'utilizzo del prodotto in funzione della legislazione vigente e delle norme di riferimento.

La presente scheda tecnica sostituisce ed annulla le precedenti. Le informazioni riportate nella presente corrispondono alle nostre attuali conoscenze. Da esse non possono derivare nostre responsabilità e nessuna rivalsa. Bindex si riserva il diritto di modificare caratteristiche tecniche e modelli senza obbligo di preavviso.