



# SOFT FELT

## SCHEDA TECNICA

Conducibilità termica (*)	Da 0,015 ÷ 0,018 *(±0,03) W/mK
Conducibilità termica del prodotto posato	$\lambda = 0,018$ W/mK
Reazione al fuoco	EUROCLASSE A2-S1-d0 EN 5660-1
Intervallo di temperatura d'impiego,	variabile da -70 a +650°C
Strato d'aria in m equivalente al passaggio vapore	Sd= 0,05 m x 10 mm
Colore	Bianco/Azzurro
Spessore	da mm 10 a 70 (±1) EN 823
Larghezza	Pannello = mm 1000 (F2) EN 822 Rotolo = mm 1000
Lunghezza	Pannello = mm 1200 (F2) EN 822 Rotolo = mm 5000
Densità	Kg/m <sup>3</sup> 210 (F1) EN 1602
Coefficiente di traspirabilità al vapore acqueo	$\mu$ 5 EN 12086
Reazione ai carichi puntuali	8,93 KN EN 12430
Resistenza alla compressione	%10 > kpA 100 (F2) EN 12086
Resistenza alla trazione	$\sigma > 13,04$ Mpa UNI-EN 1607
Calore Specifico (CP)	20°C J/kgK 1000 EN 10456
Stabilità dimensionale	$\Delta\epsilon < 0,22\%$ -0,00 EN1604
Assorbimento d'acqua	Wp(Kg/m <sup>2</sup> ) ≤ 0,016
Stabile alle prove di invecchiamento	

(\*) La conducibilità termica dell'AEROGEL SOFT FELT – valore minimo  $\lambda = 0,015$  W/mK.

Durante le fasi di imballaggio, trasporto e posa, una piccola % di polvere nanotecnologica viene dispersa e di conseguenza è preferibile considerare valori effettivi relativi al materiale posato ( $\lambda = 0,018$  W/mK da considerare ai fini del calcolo) piuttosto che a valori empirici. Il dato  $\lambda = 0,014 / 0,015$  W/mK si riferisce al prodotto puro o alla polvere nano e granuli come si evince dal certificato DOP.

### VALORI DI RESISTENZA TERMICA

Spessore 10 mm 0,60 m<sup>2</sup>K/W  
Spessore 20 mm 1,15 m<sup>2</sup>K/W  
Spessore 30 mm 1,70 m<sup>2</sup>K/W  
Spessore 40 mm 2,22 m<sup>2</sup>K/W  
Spessore 50 mm 2,78 m<sup>2</sup>K/W  
Spessore 60 mm 3,33 m<sup>2</sup>K/W  
Spessore 70 mm 3,89 m<sup>2</sup>K/W

Prodotto realizzato in  
conformità alla normativa CAM  
Dotato di Asseverazione



disponibili fino a spessori di 70 mm e oltre su richiesta