

EVO-BOARD



L'EVOLUZIONE DELLA
LASTRA DA ESTERNO

BILDEX[®]
TECNOLOGIE PER L'EDILIZIA



L'evoluzione e la ricerca hanno consentito di realizzare le lastre EVO-BOARD, prodotte utilizzando come legante il cemento bianco "**SOREL**" additivato ed alleggerito, per ottenere un prodotto moderno, resistente agli agenti atmosferici e quindi adatto ai più svariati utilizzi nel mondo edile.

EVO-BOARD è una lastra che unisce i vantaggi di un legante naturale alla più innovativa tecnologia di produzione.

Il risultato è una lastra dalle elevate caratteristiche nella resistenza agli agenti atmosferici e quindi ideale nelle costruzioni a secco sia per uso interno che per esterni. E' curioso sapere che i tipi di cemento a base di "cemento solfato o clorite" furono usati molto prima che Stanislaus Sorel scoprisse il "cemento di magnesio ossi cloruro" nel 1867 o che "**OLMER e DELYON**" scoprissero il "cemento di magnesio ossi solfato" nel 1934.

Questi NUOVI cementi, che si rifanno agli antichi metodi di produzione di un legante lapideo, sono comunemente conosciuti come "**cementi SOREL**".

LEGANTE NATURALE - QUALITÀ ANTICA - GREEN EVOLUTION

E' importante non confondere le tradizionali lastre comunemente presenti sul mercato costituite da solo "ossido di magnesio" (MgO) che per la loro composizione non resistono all'umidità, con le lastre EVO-BOARD in "**cemento magnesiaco ossi solfato additivato**"

Le lastre EVO-BOARD resistono all'umidità e sono quindi ideali per tutte quelle applicazioni in esterno o in ambienti interni particolarmente umidi.

Esse sono caratterizzate da elevata stabilità strutturale e dimensionale.

Il cemento bianco Sorel è un prodotto attento all'ecologia, al risparmio energetico ed alla riduzione degli agenti inquinanti.

La produzione del cemento Portland necessita di ben 1500 gradi mentre al cemento Sorel ne bastano 850: cotto a temperature più dolci necessita un minor uso di energia che equivale ad una inferiore immissione di CO2 nell'atmosfera. In altre parole, un prodotto GREEN.

I manufatti prodotti con tali nuove formulazioni hanno una buona resistenza a compressione e a flessione e necessitano inoltre di notevole minor costo energetico nelle fasi produttive se comparati con quelli realizzati usando il comune cemento.

Gli attuali processi industriali rendono possibile utilizzare fibre naturali per ottenere prodotti più leggeri e con maggior potere isolante.

L'additivazione con specifici componenti li rende altresì resistenti all'acqua.

"I cementi Sorel" non necessitano di stagionatura ad umido e assicurano inoltre:

- alta resistenza al fuoco,
- bassa conduttività termica,
- buona resistenza all'abrasione
- inattaccabili dagli oli, dai grassi e dalle pitture

Una fondamentale particolarità di questi cementi è di legare eccezionalmente bene con ogni tipo di cellulosa (fibre vegetali, fibre di legno, ecc.), e di conseguenza sono conosciuti anche come "cementi vivi".

I cementi magnesiaci danno origine a prodotti traspiranti.

Tali prodotti non creano quindi barriere al vapore che sono responsabili del formarsi di condense e muffe.

Non marciscono, non conducono elettricità, non conducono il caldo ed il freddo.

EVO-BOARD è una lastra in cemento alleggerito additivato con inerti minerali e rinforzata su ambo i lati con rete di fibra di vetro.



PRIVA DI AMIANTO, GESSO E CELLULOSA

È indicata per utilizzi particolarmente gravosi, sia per elevate temperature ed umidità, che per presenza di forte gelo.

Particolarmente LEGGERA, si presta ad essere tagliata con facilità mediante l'uso di cutter come una comune lastra di cartongesso.

È indicata per la costruzione di pareti, facciate ventilate e controsoffitti in situazioni esterne caratterizzate da umidità e gelo anche persistenti; di pareti divisorie, contropareti e controsoffitti in ambienti interni con alta umidità relativa ed alte temperature.

TUTTI I VANTAGGI DEL SISTEMA EVO-BOARD

- RAPIDITÀ DI EDIFICAZIONE
- PRESTAZIONI TERMO-ACUSTICHE
- RESISTENZA ALL'ACQUA
- RESISTENZA AL FUOCO
- RESISTENZA SISMICA
- MAGGIORE SUPERFICIE UTILE
- MAGGIORE FLESSIBILITÀ COSTRUTTIVA
- MINORE PESO NELLE RISTRUTTURAZIONI
- FACILITÀ DI INSTALLAZIONE IMPIANTI
- MINORE CONSUMO ENERGETICO

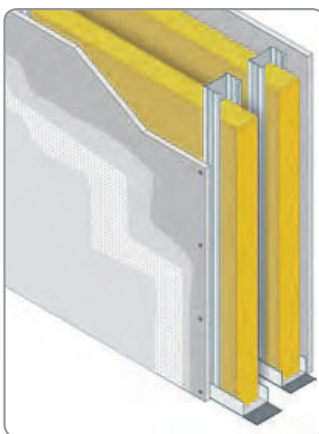
SOLUZIONI PER ESTERNI

Costruzione di pareti ad orditura singola o doppia, con pannelli isolanti ed eventuale isolamento a cappotto.

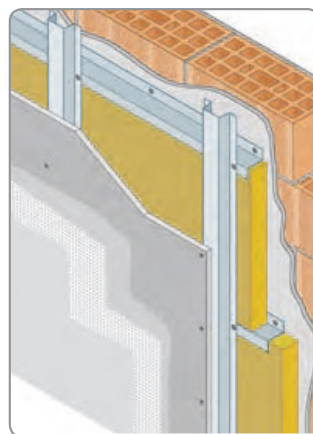
Costruzione di facciate ventilate con vari livelli di isolamento termico e come bonifica di pareti umide.

Costruzione di contropareti di bonifica termica ventilate o non ventilate.

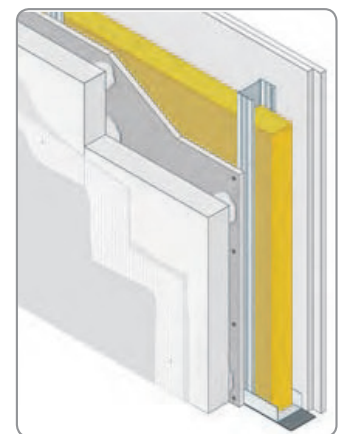
Costruzione di controsoffitti in aderenza o ribassati e supporti per impianti fotovoltaici.



PARETE A ORDITURA DOPPIA



CONTROPARETE VENTILATA



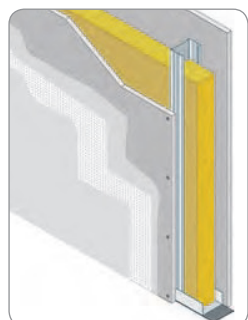
ISOLAMENTO A CAPPOTTO

SOLUZIONI PER INTERNI

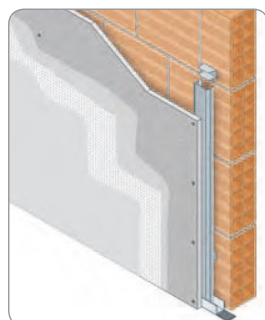
RESISTENZA ALL'UMIDITÀ ED ALLE TEMPERATURE ELEVATE

La particolare tecnologia costruttiva assicura alle lastre EVO-BOARD una perfetta protezione dall'insorgenza di batteri o muffe in locali caratterizzati dalla contemporanea presenza di elevata umidità e calore quali piscine, saune, bagni turchi, spogliatoi.

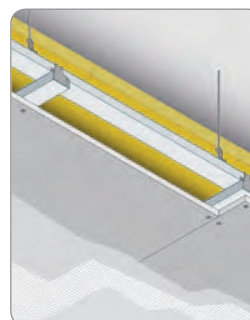
Pareti, contropareti, controsoffitti costruiti con il sistema EVO-BOARD non subiscono alterazioni in presenza di acqua garantendo un'elevata stabilità strutturale che evita dilatazioni con conseguente distacco o rottura dei rivestimenti.



PARETE A
ORDITURA
SINGOLA



CONTROPARETE
CON
LASTRA SINGOLA



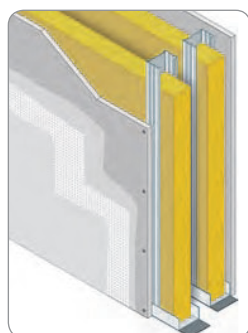
CONTROSOFFITTO
RIBASSATO
CON PANNELLO
ISOLANTE

LOCALI AD ALTA INTENSITÀ DI UTILIZZO

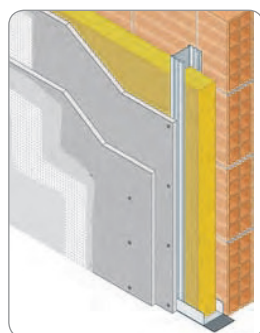
Grazie alle loro caratteristiche strutturali, le lastre EVOBOARD sono particolarmente indicate per la realizzazione di pareti, contropareti e controsoffitti in ambienti soggetti ad una elevata presenza di pubblico. Situazioni che richiedono quindi grande resistenza, durata ed inalterabilità.

Inoltre queste lastre, essendo traspiranti, evitano la formazione di umidità di condensa.

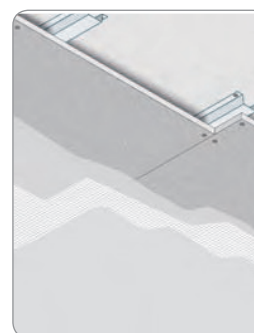
Questo sistema di costruzione a secco è la soluzione ideale per palestre, centri commerciali, scuole, uffici, oltre a tutte quelle situazioni che necessitano di continui lavaggi anche con liquidi disinfettanti per garantire una perfetta igiene.



PARETE A
ORDITURA
DOPPIA



CONTROPARETE
CON
DOPPIA LASTRA



CONTROSOFFITTO
IN ADERENZA

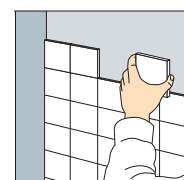
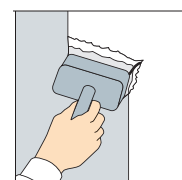
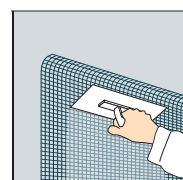
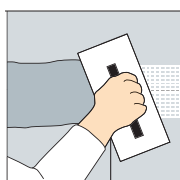
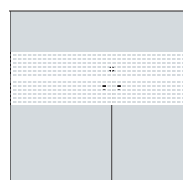
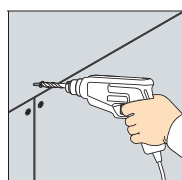
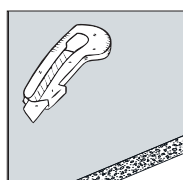
SISTEMI DI POSA

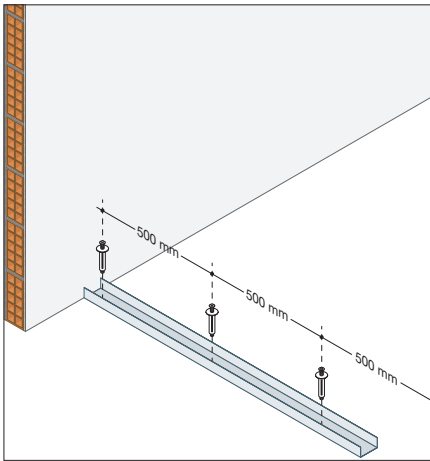
Le lastre EVO-BOARD possono essere posate utilizzando gli attrezzi tipici delle lastre in gesso rivestito. La lastra può essere facilmente tagliata utilizzando un cutter, è sufficiente incidere la faccia della lastra (al fine di tagliare la rete superficiale), appoggiare la lastra a sbalzo ed esercitare una leggera pressione sino alla sua rottura.

Successivamente dovrà essere tagliata la rete sul lato opposto e si dovrà provvedere alla eventuale raschiatura del bordo con un pialletto.

Il fissaggio avviene facendo uso di apposite viti a doppio filetto e testa auto svasante.

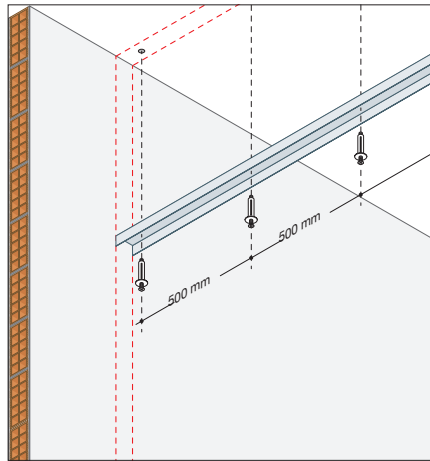
Di seguito troverete alcuni cenni generali sul corretto montaggio della struttura portante e delle lastre e sulle varie fasi di finitura quali la stuccatura dei giunti, la rasatura ed il rivestimento.





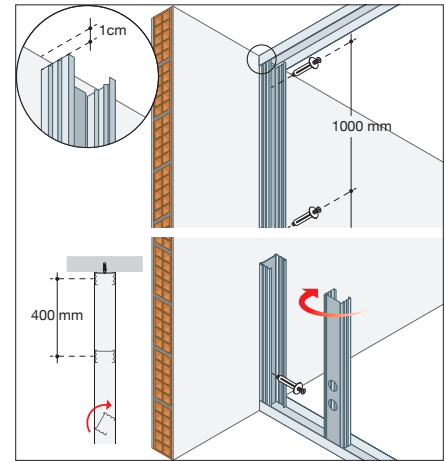
1 – Guida a pavimento

determinare la posizione delle guide a “U” a pavimento utilizzando un laser o un comune metro. Tracciare anche la posizione di aperture, porte ed eventuali sanitari in modo da determinare la posizione dei montanti nelle guide. fissare la guida a “U” inferiore al pavimento con tasselli metallici ad espansione posti ad interasse di 500 mm.



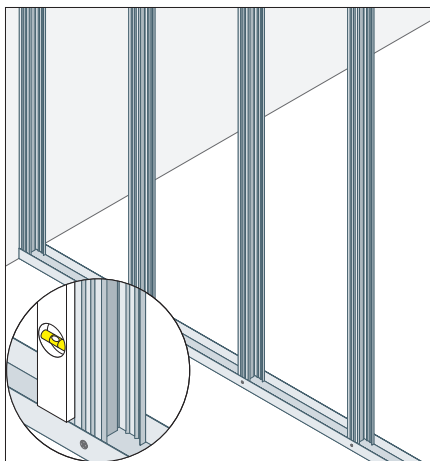
2 – Guida a soffitto

determinare la corretta posizione della guida a “U” sul soffitto con l’uso di un laser o di un comune filo a piombo. Procedere quindi al suo fissaggio mediante l’uso di tasselli metallici ad espansione posti ad interasse di 500 mm.



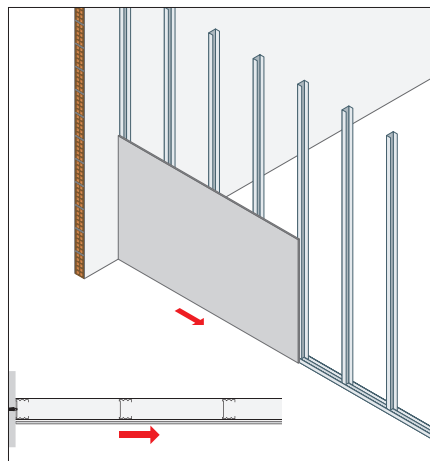
3 – Montaggio montanti

Tagliare i profili montanti a “C” ad una lunghezza pari alla distanza tra le guide diminuita di 1 cm, per facilitarne l’inserimento. fissare il primo montante alla parete con tasselli ad espansione metallici posti ad interasse 1000 mm. Inserire i montanti successivi all’interno delle guide e ruotarli di 90°. Le asole per il passaggio delle canalizzazioni impiantistiche presenti nel montante devono essere posti nella parte bassa.



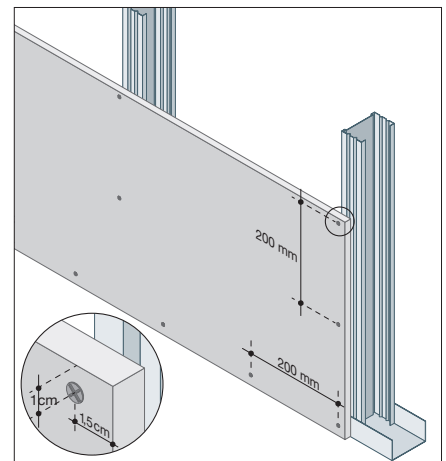
4 – Montaggio montanti

Porre i montanti ad interasse di 400 mm in modo tale che il lato aperto del profilo sia disposto nel senso di posa delle lastre affinché il montante non sia soggetto a torsione durante la fase di avvitarlo alle guide stesse. fissare il montante alla guida inferiore con vite in acciaio dopo averne controllato la verticalità.

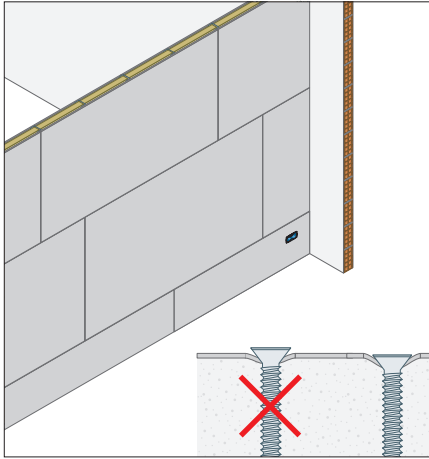


5 – Posa delle lastre

Posizionare la prima lastra in senso orizzontale e avvitare all’orditura dall’alto verso il basso avendo cura che il rivestimento resti perfettamente aderente all’orditura. I bordi trasversali delle lastre devono trovarsi al centro delle ali dei montanti. Procedere con la posa sempre nel verso di apertura del profilo e porre prima le viti vicino alla costola dei montanti,

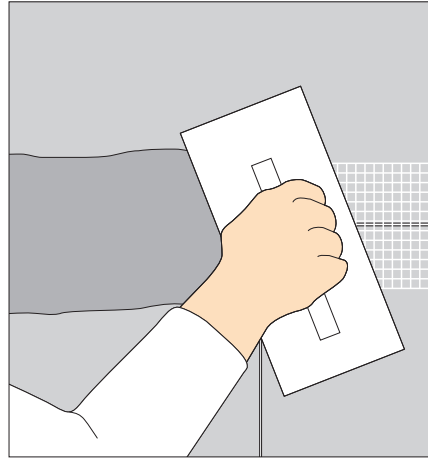


controllando che non si pieghino le ali, per ottenere la perfetta planarità della superficie finita. Il fissaggio delle lastre deve avvenire mediante viti auto perforanti fosfatate. Le viti devono essere poste a circa 1 cm dal bordo longitudinale della lastre ed a circa 1,5 cm dal bordo trasversale. **Le lastre andranno distanziate tra di loro di circa 2 mm.**



6 – Posa delle lastre sul lato opposto

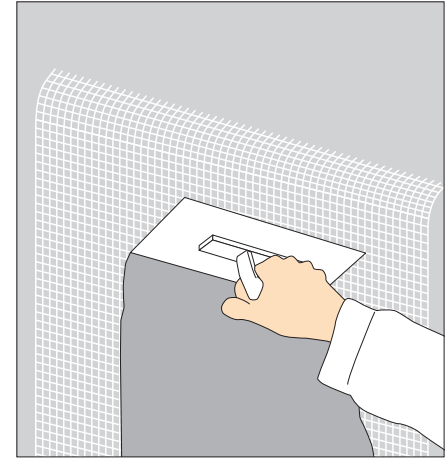
Le giunzioni verticali ed orizzontali tra le lastre devono essere sfalsate rispetto al primo lato e distanziate di circa 2 mm. Regolare la punta dell'avvitatore in modo che le viti siano alla giusta profondità, con la testa a filo del rivestimento della lastra. Viti storte o non a filo vanno rimosse e sostituite.



7 – Stuccatura dei giunti

Le fasi di finitura prevedono la stuccatura dei giunti, con rete di armatura resistente agli alcali, realizzata con adesivo rasante flessibile a base cementizia e la successiva rasatura di tutta la superficie per uno spessore minimo di 4 mm.

In questa fase si utilizzerà una rete in fibra di vetro per cappotto con peso.



8 – Rasatura

non inferiore a 170 gr/m² annegata con il rasante sopracitato.

La successiva finitura colorata avverrà con rivestimento acrilico a spessore di usuale utilizzo nella realizzazione dei rivestimenti a cappotto.

LE PRESTAZIONI DELLE LASTRE EVO-BOARD

Le lastre sono:

- prive di amianto.
- resistenti alla flessione (vedi dati tecnici).
- resistenti agli agenti atmosferici.
- incombustibili.

Tali caratteristiche rendono queste lastre adatte per applicazioni nelle quali le superfici sono soggette a calore, alta umidità e forte gelo.

I test di resistenza agli agenti atmosferici sono i seguenti:

- 100 cicli gelo-disgelo in cui la lastra è immersa in acqua a 20°C per 2/3 ore e successivamente raffreddata a -20°C per 2/3 ore.
- 50 cicli di immersione-essiccazione in cui la lastra viene immersa in acqua a temperatura ambiente per 18 ore e successivamente essiccata in camera ventilata a 60° per 6 ore.
- 50 cicli sole-pioggia in cui la lastra viene investita da acqua calda nebulizzata per 3 ore e poi riscaldata a 60°C per 3 ore.
- immersione in acqua calda a 60°C per 56 giorni.

**IL SUPERAMENTO DI QUESTI TEST RAPPRESENTA
UNA GARANZIA PER L'UTILIZZO IN ESTERNI
DELLE LASTRE EVO-BOARD.**

DATI TECNICI	VALORI
Spessore	12 mm
Larghezza	1200 mm
Lunghezza	2400 mm
Peso	11,5 kg/m ²
Tolleranza larghezza	± 3 mm
Tolleranza lunghezza	± 5 mm
Resistenza alla flessione MoR	⊥ 10,3 N/mm ²
	// 8,5 N/mm ²
Impermeabilità all'acqua	SI
Ciclo gelo/disgelo	100 cicli
Ciclo umido/secco	50 cicli
Pioggia calda	50 cicli
Acqua calda	56 giorni
Dilatazione termica lineare	0,012 mm/C°/m
Conducibilità termica	0,39 W/mC°
Trasmissione del vapore acqueo	1975 g/h m ²
Permeabilità al vapore μ	54
Resistenza ai batteri	0 (nessuna crescita)
Resistenza ai funghi	0 (nessuna crescita)
Reazione al fuoco	incombustibile
Raggio di curvatura	2 m



**EVO-BOARD
ACCESSORI DI FINITURA**

Le lastre prevedono tutta una serie di accessori di finitura, facilmente reperibili sul mercato, che consentono di ottenere una perfetta finitura ed una elevata durabilità del manufatto finale.



RETE IN FIBRA DI VETRO



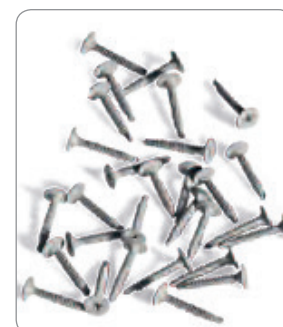
RASANTE



TELO TRASPIRANTE



PROFILI METALLICI



VITI ANTICORROSIONE



**COSTRUIAMO
INSIEME IL FUTURO**

Verona – Italy

tel +39 045 670 43 55 Fax +39 045 675 68 97

commerciale@bildex.it

www.bildex.it